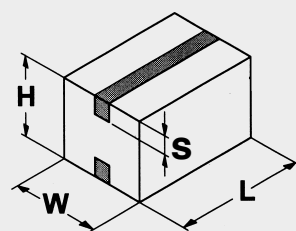


GEM XF670-GP Kg 550



	MIN	MAX
L	300 mm	800 mm
W	130 * mm	650 mm
H	130 ** mm	650 mm
S	40 mm	80 mm

* min W 100 mm è possibile per H min 150 mm
 ** min H 100 mm è possibile per W min 200 mm

- Alimentazione pneumatica
- Pneumatic power supply
- Alimentation pneumatique
- Druckluftspeisung
- Alimentación neumática

6 bar

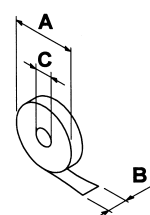
- Consumo aria per ciclo scatola
- Air consumption cycle box
- Consommation d'air par cycle boîtes
- Luftverbrauch pro Kartonzyklus
- Consumo de aire por ciclo caja

0,15 nl

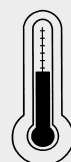


- Alimentazione: 400 V 50-60 Hz
- Power supply: 400 V 50-60 Hz
- Alimentation: 400 V 50-60 Hz
- Speisung: 400 V 50-60 Hz
- Alimentación: 400 V 50-60 Hz

- Potenza installata: 1,5 kW
- Installed power: 1,5 kW
- Puissance installée: 1,5 kW
- Eingerichtete Leistung: 1,5 kW
- Potencia instalada: 1,5 kW
- Protezione elettrica: IP54
- Electrical protection: IP54
- Protection électrique: IP54
- Stromschutz: IP54
- Protección eléctrica: IP54



A	MAX 400 mm
B	50 ÷ 80 mm
C	70 mm



MAX
+40°C/104°F

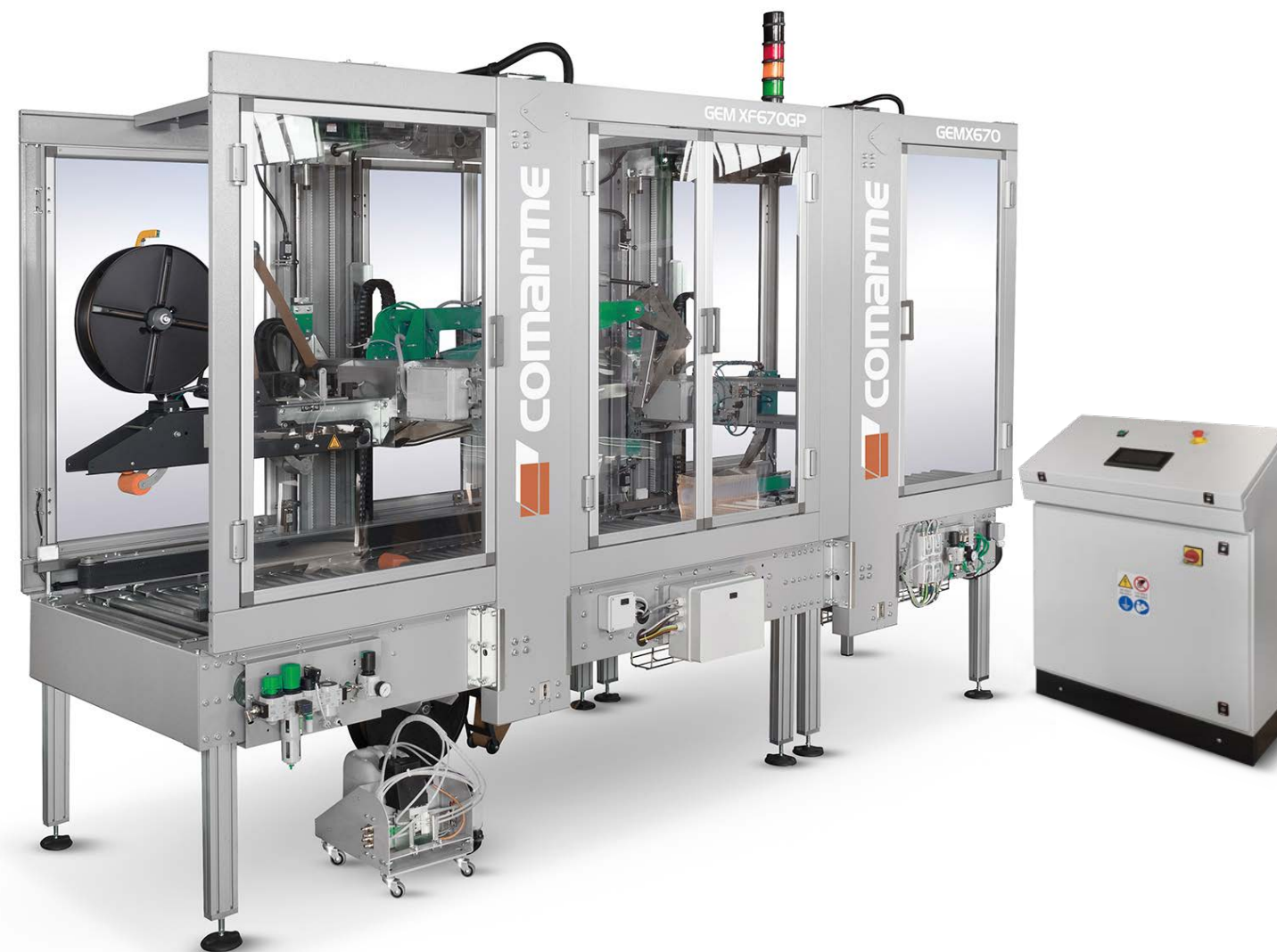
MIN
+5°C/41°F

- Temperatura di utilizzo:
- Temperature of use:
- Température d'utilisation:
- Betriebstemperatur:
- Temperatura de uso:

- Produzione media: 420 scatole/ora a colla vegetale
600 scatole/ora a colla di origine animale
- Average production: 420 box/hour using paper with vegetal origin glue
600 box/hour using paper with animal origin glue
- Production moyenne: 420 boîtes/heure bande avec colle végétale
600 boîtes/heure bande avec colle d'origine animale
- Durchschnittliche Produktion: 420 Kartons/Stunde mit Kleber auf pflanzlicher Basis
600 Kartons/Stunde mit Kleber auf tierischer Basis
- Producción promedio: 420 cajas/hora papel con adhesivo vegetal
600 cajas/hora con papel con adhesivo de origen animal
- Velocità di trasferimento scatola: ~27mt/min / regolabile
- Box transfer speed: ~27 mt/min / adjustable
- Vitesse de transfert de la boîte: ~27 mt/min / réglable
- Transportgeschwindigkeit der Kartons: ~27 mt/min / einstellbar
- Velocidad de desplazamiento caja: ~27 mt/min / ajustable

COMARME

GEM XF670-GP



- NASTRATRICE AUTOMATICA AUTODIMENSIONANATE CON CHIUDIFALDA AUTOMATICO A CARTA GOMMATA
- AUTOMATIC SELF-DIMENSIONING GUMMED PAPER TOP & BOTTOM SEALER WITH AUTOMATIC TOP FLAPS CLOSING DEVICE
- MACHINE AUTOMATIQUE AUTO REGLABLE A BANDE GOMMEE MOD. GEM XF670-GP AVEC FERMETURE DES RABATS SUPERIEURS AUTOMATIQUE
- AUTOMATISCHE KLEBEBANDMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM GUMMIERTEN PAPIERVERSCHLUSS
- PRECINTADORA AUTOMÁTICA AUTODIMENSIONANTE CON CIERRE DE SOLAPAS AUTOMÁTICO MEDIANTE PAPEL ENGOMADO

Distributed by

COMARME

COMARME S.r.l. a socio unico

sede operativa (factory)
Quartiere Mirabella snc, 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096

e-mail: info@comarmesrl.com - website: www.comarmesrl.com

GEM XF670-GP

GEM XF670-GP

- Chiudi falda automatico delle falde superiore
- Regolazione automatica su vari formati scatole in larghezza, altezza e lunghezza
- Auto-dimensionamento in larghezza e altezza
- Salita e discesa carrello porta unità nastrante superiore con motore Brushless
- Auto-dimensionamento in larghezza ad azionamento pneumatico
- Cinghie di trascinamento H50mm
- Velocità trasferimento scatola regolabile in base alla qualità del cartone e suo contenuto
- Kit rulli laterali pressatori pneumatici
- Nastratura superiore ed inferiore automatica e simultanea
- Testa di nastratura superiore e inferiore a carta gommata in grado di utilizzare carte normali, a fibre oppure rinforzate pesanti
- Riscaldamento umidificazione carta mediante resistenza a cartuccia in acciaio inox da 50W
- Gruppi taglio a comando pneumatico, auto-registranti e auto-affilanti
- Quadro elettrico con PLC Siemens S7 1200 a lettura
- Pannello di comando a colori Kite mod. P07 da 7" con autodiagnostica
- Protezioni di sicurezza a norme CE

GEM XF670-GP

- Automatic top flaps closing device
- Box size adjustment automatically in length, width and height
- Box height adjustment by Brushless motor
- Box size adjustment in width: pneumatically
- Box height detection, to be defined : with a tester, DCM application, box menu, either other on demand, for the top sealing unit positioning
- Lateral side drive belts H50mm
- Drive belts speed adjustable based on the box quality
- Pneumatic pressing side rollers
- Top & bottom taping gummed paper head with autonomous water tank
- Water pump taking and drawing water from the humidifier groups
- Adjustable humidification
- Pneumatically controlled, self-sharpening guillotine cutting group;
- Final long brush for additional adhesion pressure on the upper horizontal section of paper;
- Electric cabinet with Siemens PLC S7 1200 model
- Kite colour panel touch screen P07 model, 7"
- Safety protections as per CE safety norms

GEM XF670-GP

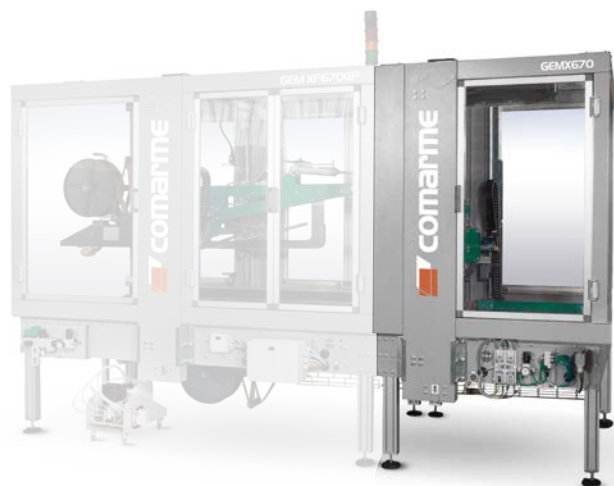
- Dispositif de fermeture automatique des rabats supérieurs
- Réglage automatique sur différentes tailles de caisses en longueur, largeur et hauteur
- Motorisation du chariot au moyen du moteur Brushless pour autoréglage en hauteur
- Autoréglage en largeur de caisses pneumatique
- Utilisation d'un seul moteur pour l'entraînement des 2 bandes
- Bande automatique des rabats inférieurs à la sortie de la formeuse
- Vitesse des bandes réglable selon la qualité du carton et la productivité
- Application de la bande gommée simultanément supérieur et inférieur
- Tête pour la dépose de la bande en papier gommé capable d'utiliser des papiers renforcés, normaux, papier gommé fibre
- Largeur de la bande réglable mm. 50-80 W x mm 40 - 80 overlap
- Cabine électrique avec automate Siemens S7 1200
- Panneau de commande électronique avec affichage digital mod. Kite 7"
- Protection de sécurité à normes CE

GEM XF670-GP

- Automatischer Klappenverschluss der oberen Klappen
- Automatische Anpassung an verschiedene Kartongrößen in Breite, Höhe und Länge
- Automatische Größenanpassung in Breite und Höhe
- Oberer und unterer Transportwagen der Bandeinheit auf und ab mit bürstenlosem Motor
- Pneumatische Selbstdimensionierung in der Breite
- Antriebsriemen H50mm
- Kartontransportgeschwindigkeit einstellbar je nach Kartonqualität und Inhalt
- Bausatz pneumatische seitliche Druckrollen
- Automatisches und gleichzeitiges oberes und unteres Taping
- Oberer und unterer Band-Kopf mit gummiertem Papier, das normale Papiere verwenden kann, faserverstärkt oder schwer verstärkt
- Papierbefeuchtungsheizung mittels einer 50W-Edelstahl-Widerstandspatrone
- Pneumatisch gesteuerte, selbstnachstellende und selbstschärfende Schneideeinheiten
- Schalttafel mit Siemens S7 1200 SPS auf Rednerpult
- Kite-Farbbedienfeld mod. 7 „P07 mit Eigendiagnose
- Sicherheitsschutz gemäß CE-Normen

GEM XF670-GP

- Cierre automático de solapas superiores.
- Regulación automática de altura, anchura y longitud en varios formatos de caja.
- Auto dimensionamiento en longitud y altura.
- Subida y bajada del cabezal de precintado con motor sin escobillas.
- Auto dimensionamiento en longitud mediante accionamiento neumático.
- Correas de transporte. Altura 50mm.
- Velocidad de transferencia de caja regulable en base a la calidad del cartón o de su contenido.
- Kit de rodillos laterales neumáticos.
- Precintado superior e inferior automático y simultáneo.
- Cabezal de precintado con papel engomado inferior y superior. Admite cinta de papel normal, reforzada o de fibra.
- Calentador del humidificador del papel mediante resistencia de cartucho de acero inoxidable de 50W.
- Sistema de corte neumático, autoajustable y autoafilable.
- Cuadro eléctrico de atril con PLC Siemens S7 1200.
- Panel de control a color Kite mod.07 de 7 pulgadas con autodiagnóstico.
- Protecciones de seguridad bajo normativa CE.



- Dispositivo di centratura e rilevamento altezza scatola mod. DCM670
- Centering and box height reading automatic device DCM670 model
- Dispositif automatique de centrage et mesurage de la hauteur caisses mod. DCM670
- DCM670 Zentriergerät, Trittfrequenzgerät und Kastenhöhenmessgerät
- DCM 670 centrador, sistema de cadencia y medidor de altura caja.



- Centratore automatico in ingresso DAC 670
- Automatic infeed centering device DAC 670
- Dispositif automatique de centrage caisses DAC 670
- Automatische Zentriereinheit DAC 670
- Dispositivo de centrado DAC 670

VANTAGGI SIGILLATURA A CARTA GOMMATA:

- Riciclabile 100% - unico nel suo genere
- Antitaccheggio
- Antipolvere
- Stabile e di lunga durata

GUMMED PAPER SEALING ADVANTAGES:

- Uniquely 100% recyclable
- Anti-theft protection
- Dust protection
- Stability & durability

LES AVANTAGES DE LA FERMETURE À BANDE GOMMÉE:

- Uniquement 100% recyclable
- Protection inviolable et antivol
- Protection contre la poussière
- Stabilité et durabilité

VORTEILE BEIM VERSIEGELN VON GUMMIERTEM PAPIER:

- 100% Recyclingfähigkeit & Entsorgung
- Diebstahlschutz & Originalitätsversiegelung
- Staubsicherheit
- Stabilität & Dauerhaftigkeit

VENTAJAS SELLADO PAPEL ENGOMADO:

- Reciclabile 100% - único en su género
- Anti-hurto
- Anti-polvo
- Estable y de larga duración



OPTIONALS

- Lettore fine bobina
- Kit segnalazione rottura nastro
- Indicatore livello acqua
- Segnalatore acustico-visivo
- Contattore scatole
- Esclusione nastratura superiore e/o inferiore

OPTIONALS

- Tape roll end indicator
- Tape application control
- Water level indicator
- Audio - visual alarms
- Boxes counter
- Top & bottom sealing disabling

OPTIONALS

- Lecteur fin de bande
- Kit d'avertissement de rupture de bande
- Indicateur de niveau d'eau
- Compteur de boîtes
- Exclusion du ruban supérieur et/ou inférieur

OPTIONALS

- Ablesung Spulende
- Kit Anzeige Bandriss
- Wasserstandanzeige
- Signalanzeige akustisch, optisch
- Kartonzähler
- Ausschluss Verklebung oben und/oder unten

OPTIONALS

- Lector de fin de bobina
- Kit de aviso de rotura de precinto
- Indicador del nivel de agua
- Señales acústicas y visuales
- Contador de cajas
- Exclusión precintado superior y/o inferior